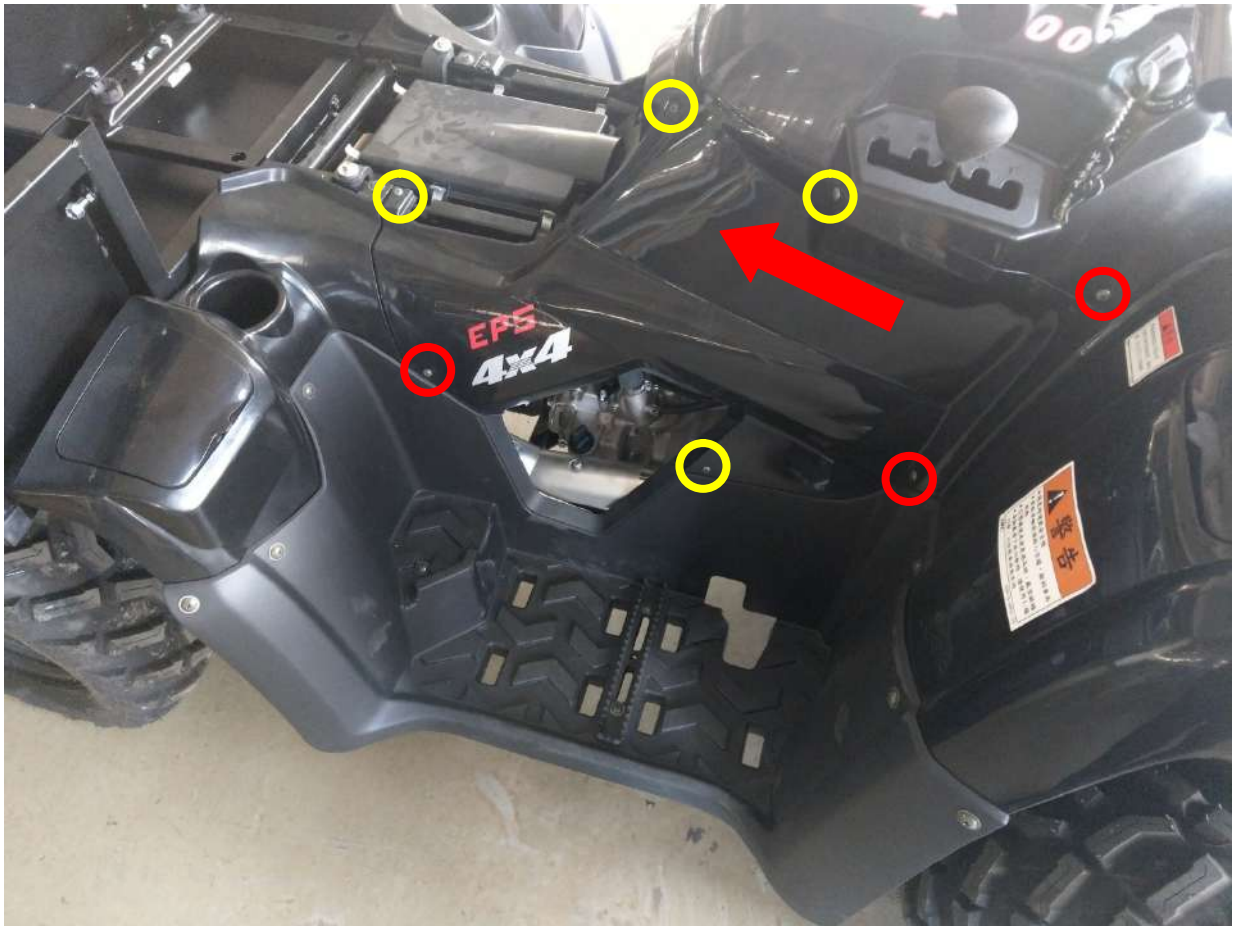


水牛 400、400S 水泵浦機械軸封以及油封拆裝流程：

1. 移除塑膠件：右側側蓋，移除 7 支螺絲後，依照箭頭方向移除

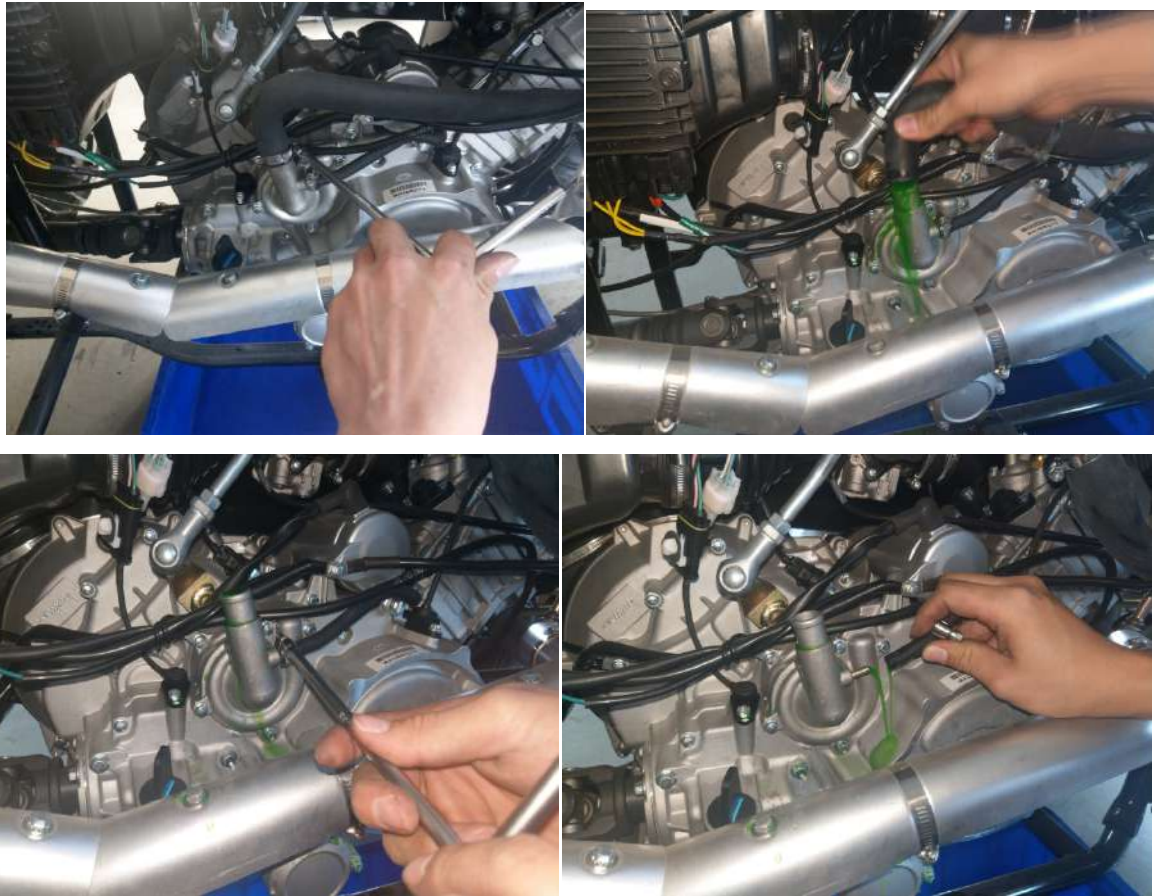


註：●為短 X4, ●為長 X3, 使用#2 號十字螺絲起子

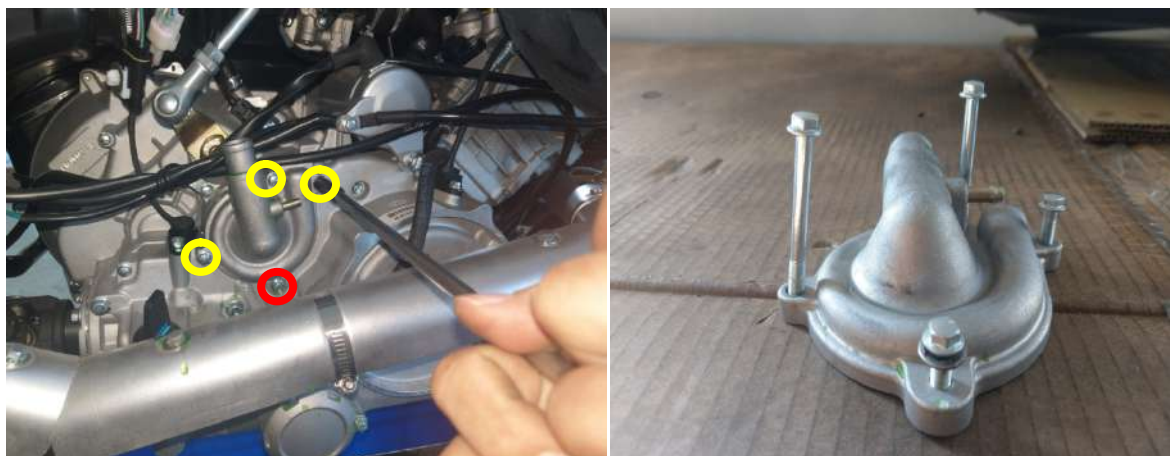
2. 移除塑膠件:右踏板, 螺絲共 9 處, 使用#3 號螺絲起子



3. 從水泵移除水管以及小循環管:使用 7mm 六角或#2 十字板手, 斑馬式管夾放鬆即可, 車輛下方請記得備接水盆



4. 移除水泵蓋:使用 8mm 六角板手或梅花板手移除水泵蓋, 紅圈中螺絲有墊片, 為洩水螺絲



5. 移除水泵葉輪:使用 12mm 板手,逆時針放鬆移除即可



6. 移除水泵葉輪上的機械軸封:移除過程中,請謹慎小心,使用一字起子移除,並清潔乾淨,勿傷損到水泵葉輪,如果有損傷,請立即更換新件



7. 移除引擎端機械軸封(唯橡膠以及彈簧, 其它不可夾觸到):使用尖嘴鉗用力拉出即可, 不要拉到機械軸封底座, 不可傷損到水泵軸心以及引擎曲軸箱本體



8. 移除機械軸封底座:

使用鋼釘, 打出孔洞即可, 力道不可過猛

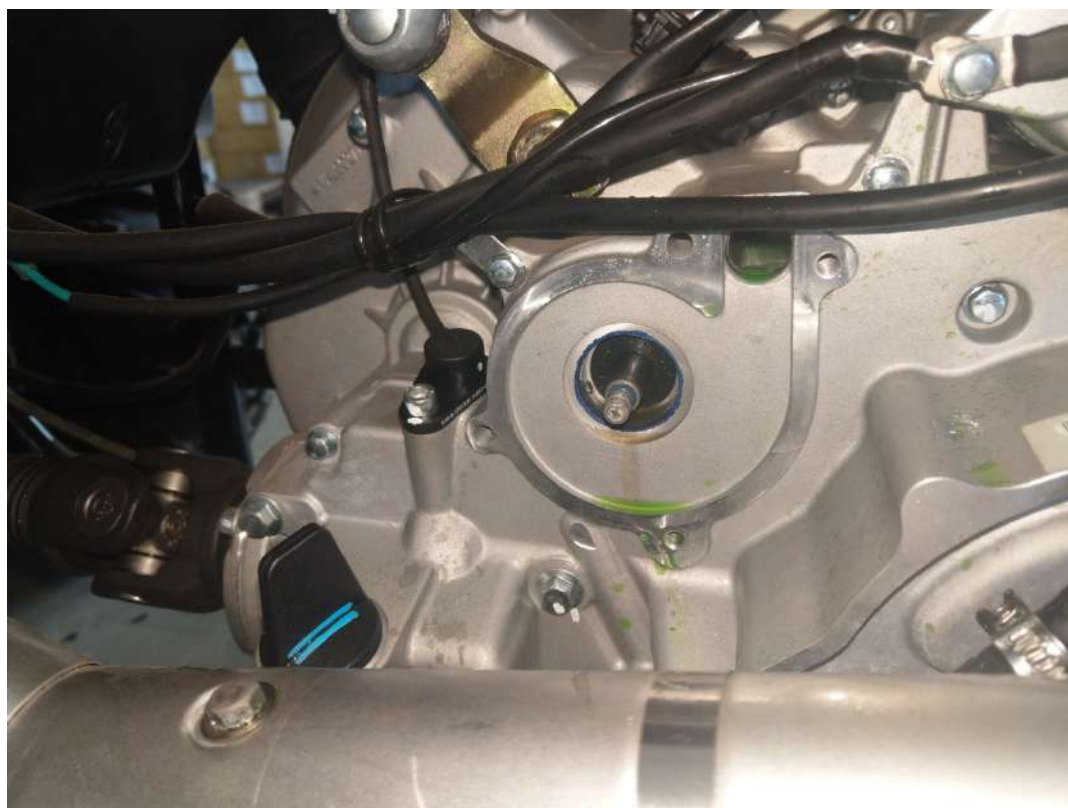


使用長牙主攻螺絲鎖入, 切記勿鎖入太多螺牙, 1~2 牙即可, 搭配適當工具拉出底座即可



9. 清除機械軸封殘膠:使用除膠劑清洗掉藍色殘膠,過程中切勿損傷到引擎

曲軸箱本體



10. 移除油封:更換機械軸封時請務必連同油封一起更換,使用油封拔除器移

除油封后,切記勿損傷到軸心以及水泵本體並確實清潔乾淨

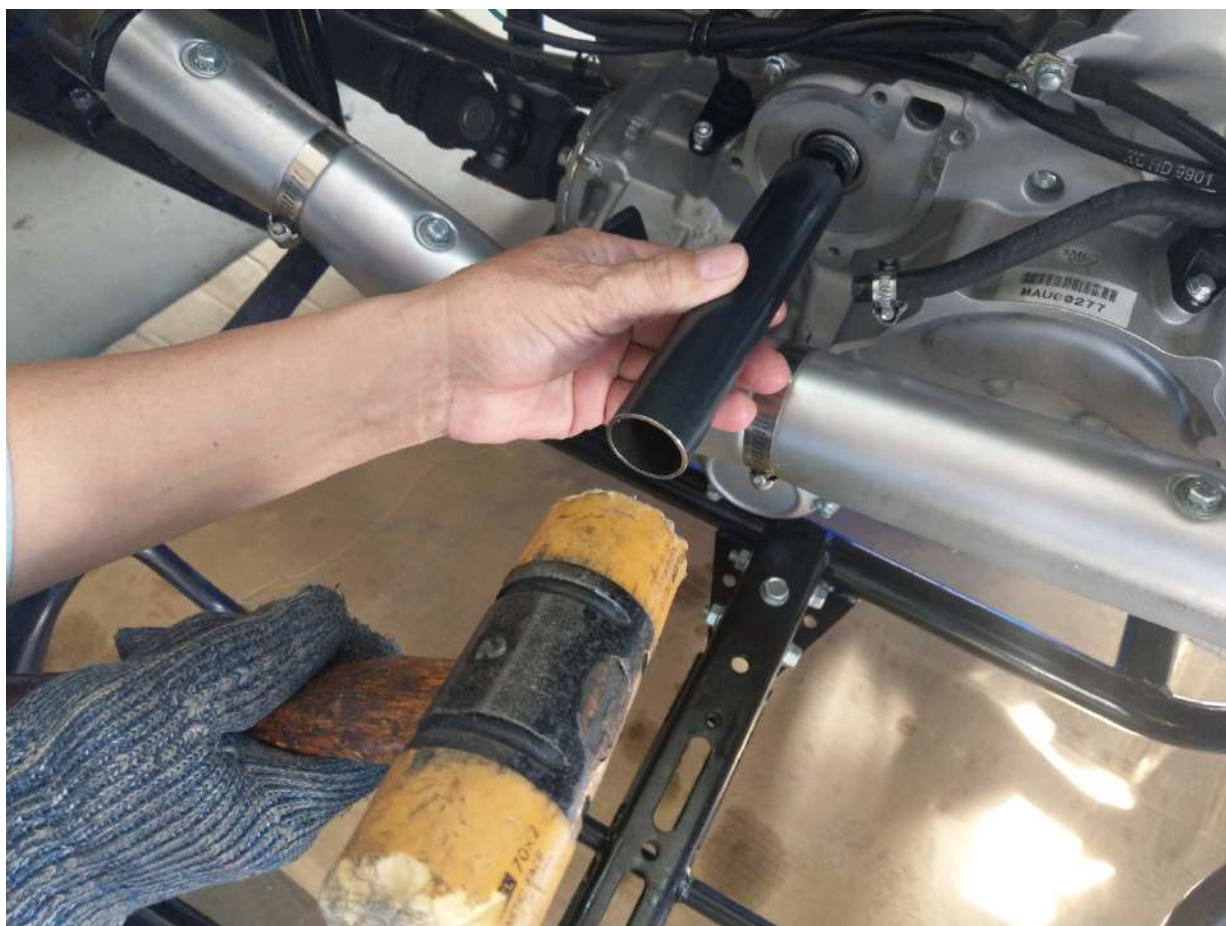


11. 安裝油封:油封內外環抹些潤滑油,先把油封置入,再使用適當工具及膠

槌水平敲入即可,切記勿損傷到軸心以及引擎水泵本體,安裝油封後請確實清潔油漬



12. 安裝機械軸封:使用適當工具及膠槌水平敲入即可, 切記勿損傷到軸心
以及引擎水泵本體, 並確實保持機械軸封乾淨



註:機械軸封是一種高精密機械裝置部品, 安裝時軸封上不可有灰塵髒汗
或有刮傷缺損, 尤其是摺動面, 髒汙時請以乾淨之柔布沾 MEK(丁酮)擦拭

13. 水泵葉輪安裝機械軸封:使用手指平穩安裝, 壓入固定孔, 檢視是否水

平後，使用乾淨軟布擦拭，請注意不可有損傷並保持乾淨



13. 水泵葉輪安裝：順時針以扭力扳手安裝，扭力值 1.0~1.4kg-m



註：安裝後檢查：

1. 機械軸封裝配後的檢查：

- A. 確認機械軸封是否正確的裝配至正確位置。
- B. 以手轉動回轉軸檢查葉輪，是否有異音及異常之現象。

2. 當機器運轉時：

- A. 絕對禁止空運轉。在未加注冷卻液之前空轉會使摺動面異常發熱及損傷和橡膠部品的熱硬化造成液體洩漏的主要原因。
- B. 初期洩漏，這是組立時，液體對摺動面所產的的一種初期洩漏現象(摺動面初磨合階段)。但這種現象會慢慢減少。

機械軸封初期洩漏：

△ 軸封所選用的材料為精密且不易變形之材質，摺動面部分經過精密研磨始能保持良好密封性。在使用初期時因受流體溫度、壓力等影響而產生歪變的情形，在這樣的情況下運轉，就會有洩漏的狀態。對於這種洩漏狀態，我們一般都稱呼做『初期洩漏』。由於初期洩漏的形態是平坦度和歪變所造成之微少洩漏，在機械軸封的使用上是沒有辦法完避免的。可是這樣初期洩漏運轉開始的時候，摺動面會慢慢的磨合(親合階段)而達到理想的密封狀態。

△ 在裝配完成後應實施初期磨合怠速運轉約 5~10 秒勿急加油門，可防止初期洩漏的發生且摺動面磨合的效果更好。

△ 注意：機械軸封/油封維修時請一並更換。

△ 注意：裝配時，摺動面避免碰觸軸心以免發生缺損，請注意

14. 回復安裝水泵外蓋，接上水管及循環管後，打開車輛前架以及前蓋，打開主水箱蓋加水，由水箱口加入新的冷卻液，並發動引擎。發動引擎後須使其冷卻液達到節溫器大循環之溫度，並鬆開節溫器上方放氣螺絲，檢視水道內還有無殘留空氣，排除空氣後鎖緊。當冷卻水溫逐漸升高達到大循環時，將會在水箱口看到水箱冷卻液正再冒泡(系統正再自行排除殘留空氣)。當水箱口冷卻液無氣泡冒出，且冷卻液水面穩定，將引擎熄火，檢視冷卻液若有需要則再添加。更換冷卻水後前三次騎乘也請注意副水箱水位，如不足最低標準水位請補足。

15. 回復所拆裝的塑膠件，以完成本次更換水泵機械軸封以及油封的工程